

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA REALIZAR TRABAJOS DE SOLDADURA Y CORTE

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD CORTE CON SIERRA

- Constatar que antes de que se realicen trabajos de corte debe asegurarse que no existen zonas que contengan materias combustibles, inflamables o donde exista riesgo de incendio u explosión.
- Al interrumpir el trabajo, se efectuará una inspección a fondo de la zona trabajo, para prevenir cualquier posible foco de ignición ocasionado por, chispas o proyecciones. Vigilar donde caen las chispas
- El lugar de trabajo debe estar situado en un lugar bien ventilado, con suficiente movimiento de aire para evitar la acumulación de humos tóxicos.
- Al cortar plomo, zinc o aleaciones con cadmio o plomo se tomarán precauciones contra los humos, con ventilación forzada adecuada y respiradores si es necesario.



SOLDADURA Y CORTE

Los trabajos de soldadura y corte están considerados como de alto riesgo: por esta razón es muy importante el enseñar y concientizar al trabajador sobre los riesgos a los que está expuesto al momento de realizar estos trabajos.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD SOLDADURA ELÉCTRICA

- Revisar que los cables de la máquina estén en buen estado y secos.
- Contar con un extintor de polvo químico seco por equipo o para cada actividad de soldadura y corte.
- Revisar que los porta electrodos para soldar estén en buen estado y secos, sin grasa ni aceite.
- Revisar que el área donde se desarrollara la actividad se encuentre libre de sustancias inflamables y materiales de ignición, o de lo contrario separar con un material divisorio resistente al fuego.
- Conectar el equipo según el siguiente orden:
 1. Revisar el voltaje que necesita la máquina para trabajar (fases) y haga la conexión correspondiente.
 2. Colocar el equipo a tierra.
 3. Sujete el neutro o tierra, a la pieza por soldar, mediante una pinza accionada por resorte, y conectada firmemente a tierra o neutro de la máquina.
 4. Posicione el porta electrodo para soldar y coloque el material de aporte (electrodo) de modo que no tenga contacto con el neutro o tierra de la máquina.
 5. Seleccione el rango o intensidad (amperaje) en el que va a operar la máquina.
 6. Ahora solo falta encender la máquina.

- Prepare los materiales a utilizar para la realización de la actividad, (material base, así como el de aporte) y haga los preparativos necesarios, ya sean cálculos, trazos y/o sujeción de las piezas a soldar.
- La base de soldar debe ser sólida y estar apoyada sobre objetos estables.
- Seleccione y use el equipo de seguridad necesario. (ver lista de equipo de protección personal más adelante)
- Si ya está listo, encienda la máquina y proceda a realizar el trabajo.
- El cable de soldar debe mantenerse con una mano y la soldadura se debe ejecutar con la otra.
- El soldador se deberá situar de forma que los gases de soldadura no lleguen directamente a la pantalla facial protectora.
- Si necesita cambiar de rango o intensidad (amperaje), apague la máquina seleccione la intensidad y vuelva a encenderla.
- Apague la máquina una vez concluido el trabajo, desconecte y recoja los cables guardando el quipo en un lugar seco y seguro.

